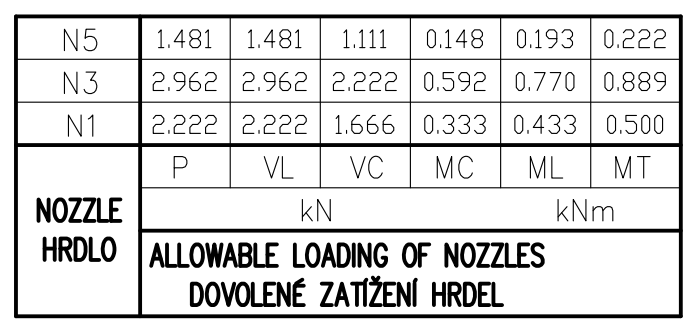


POZNÁMKY:
NOTES:

HRANY SVARŮ OPRACOVAT $25^{\circ}/25^{\circ}$
BREAK ALL WELDS EDGES

OTVORY PRO ŠROUBY V PŘÍRUBKÁCH UMÍSTIT MIMO HLAVY OSY.
KOTVA HLAVY OSY VYTÁŽENÝ K TĚSNÍCÍ VLOŽCE

FLANGE BOLT HOLES TO STRADDLE VEE JOINT CENTERLINES.
NOZZLE PROJECTIONS ARE MEASURED
FROM CENTERLINE OF VEE TO CONTACT FACE OF FLANGE

HRDLA TVAROVAT PODLE VNITŘNÍHO PRŮMĚRU PLÁŠTĚ NEBO DŮLA
A VNITŘNÍ HRANU ZAGLADIT R~3

ENDS OF HEADS TO BE SHAPED ACCORDING TO INTERNAL DIAMETER
OF SHELL OR HEAD INTERNAL RADIUS TO BE CHAMFERED R~3

DETALING SVARŮ VĚD SVAROVACÍ PLÁN Č. :
WELDING DETAIL SEE WELDING KEY FORM NO. : x