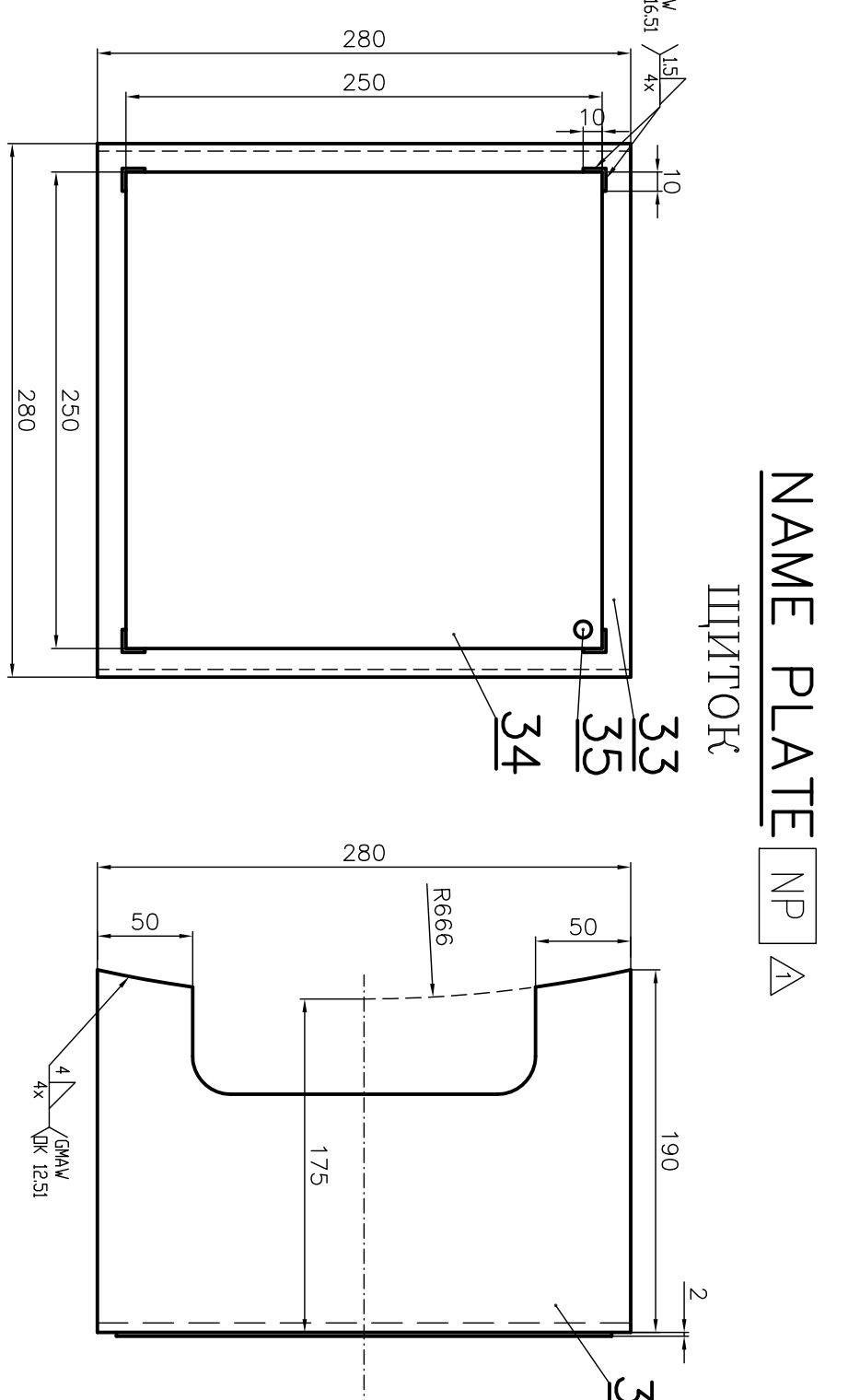
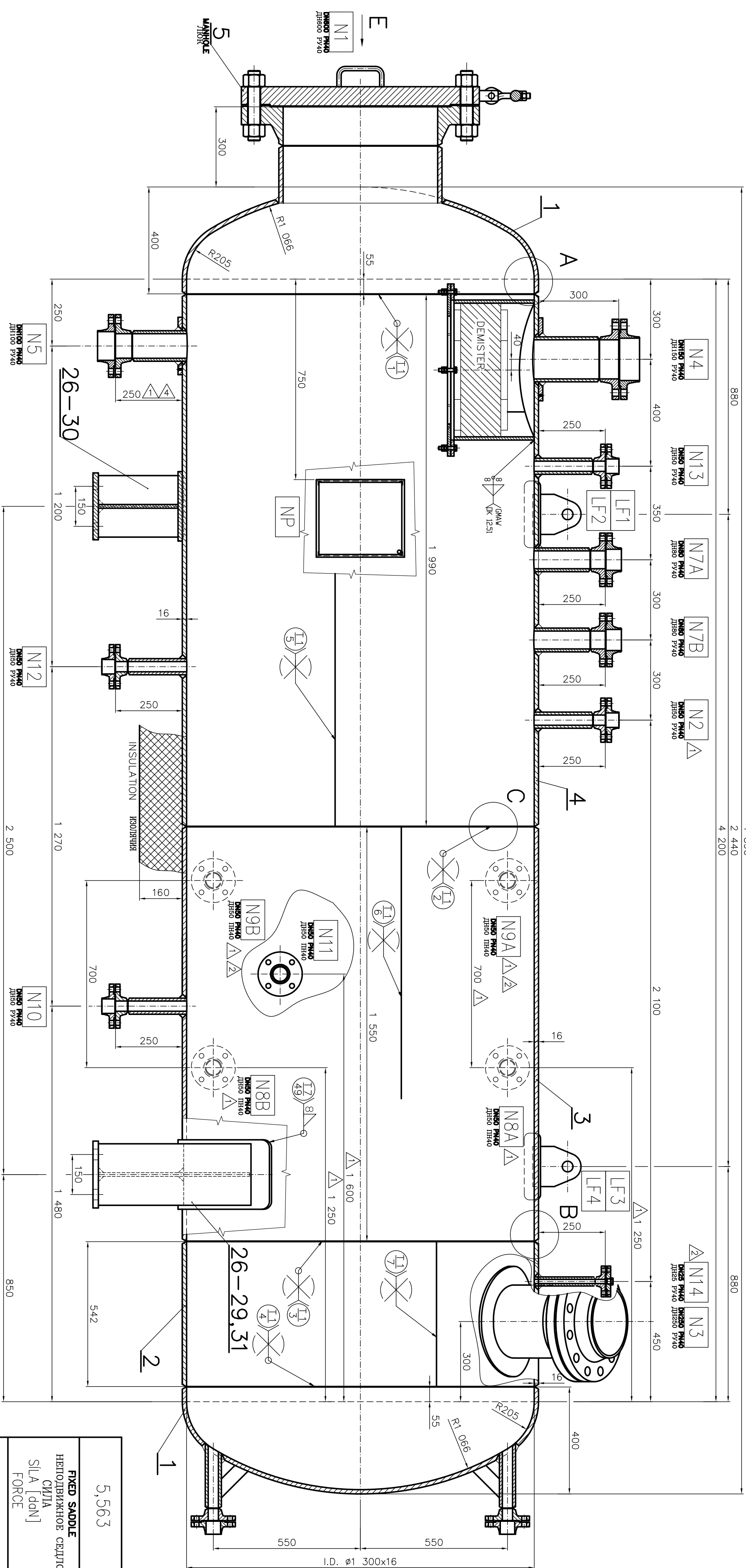




СЕВЕР
СТРОИКИ
PLANT
NORTH

NAME PLATE NP

ЦИТОК

[illegible]

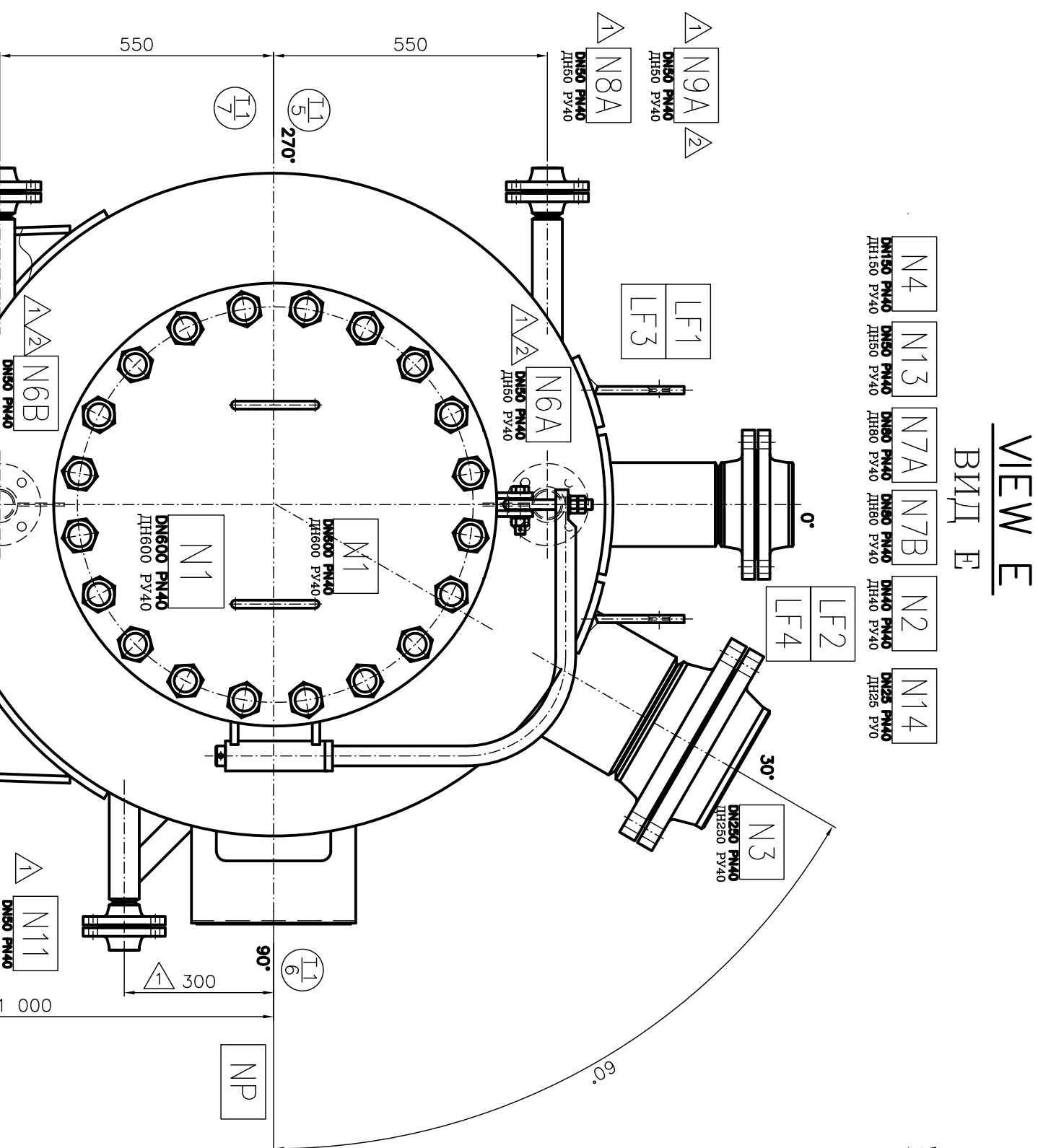
TECHNICAL SPECIFICATION – ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

DESIGN DATA		РАБОЧИЕ	
MAX. ALLOWABLE WORKING PRESSURE (4)	X	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ
DESIGN PRESSURE (5)	X	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ
DESIGN TEMPERATURE	X	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ
MAX. DESIGN METAL TEMPERATURE	X	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ
MINIMUM DESIGN METAL TEMPERATURE	X	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ	РАСЧЕТНО-ОПРЕДЕЛЕННОЕ
FLUID NAME	5 °C	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОЧЕГО ВЕЩЕСТВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОЧЕГО ВЕЩЕСТВА
FLUID PRESSURE TEST METAL TYPE	X	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕГО ВЕЩЕСТВА	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕГО ВЕЩЕСТВА
DESIGN ALLOWANCE	3 mm	МАТЕРИАЛ РАБОЧЕГО ВЕЩЕСТВА	МАТЕРИАЛ РАБОЧЕГО ВЕЩЕСТВА
CAPACITY	6,16 m ³	МАТЕРИАЛ РАБОЧЕГО ВЕЩЕСТВА	МАТЕРИАЛ РАБОЧЕГО ВЕЩЕСТВА
ASME CODE, Sec. VIII, Div. 1, UG-110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000			

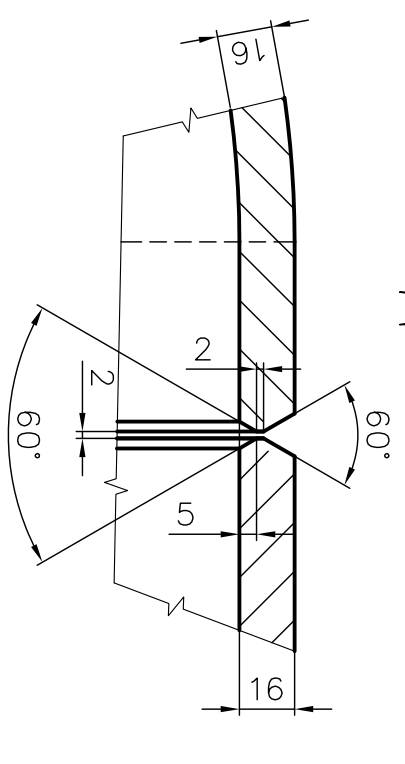
MAT. SPECIFICATION		
FLAMES	SA 350 Gr-P	ФЛЭМЫ
TUBES - PERIS	SA 353 Gr-6	ТРУБА - ШТУПЛА
BOLNIMS	SA 193 Gr-F / SA 194 Gr-H	БОЛТОВИЕ СОЕДИНЕНИЯ
SUPPORTS	SPRINKL WOODLINE SA 456 Gr	ОСЛОЖНЕНИЕ
STAINLESS STEEL	SA 456 Gr	ДЛИТЕЛЬНОСТЬ

[illegible]

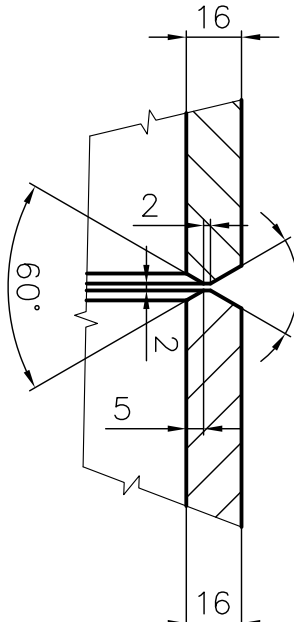
ASSEMBLY DATA			ORDER DATA		
CUSTOMER			X		ЗАКАЗЧИК
PLANT LOCATION OF UNIT		X			ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОЕ ЗАВЕДЕНИЕ
PRODUCT PLANNING (PCTN) No.		X			ПРОЕКТНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ, КАКИБЕРАЧИТЫВАЕТСЯ
RAW DISPATCHER No.					ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ВАРИАНТ
ITEM No.		X			ОБОЗНАЧЕНИЕ АППАРАТА
MANUFACTURER'S SERIAL No.		X			ЗАБЛЮБИТЕЛЬ НОМЕР
YEAR BUILT		X			ГОД ПЕРВОГО ВЫПУСКА
EMPTY WEIGHT	kg	X			ВЕС АППАРАТА
FILL G. WEIGHT	kg	10112.5			ВЕС В РАБОЧЕМ СОСТОЯНИИ
FILL G. METER	kg				РАБОЧИЙ ВЕС АППАРАТА
INSULATION SURFACE	m ²				ПЛОЩАДЬ НАКРЫТИЯ
INSULATION THK	mm	160			ТОЛЩИНА ПРОЕКЦИОННОЙ ПЕН
					М 2

[illegible]

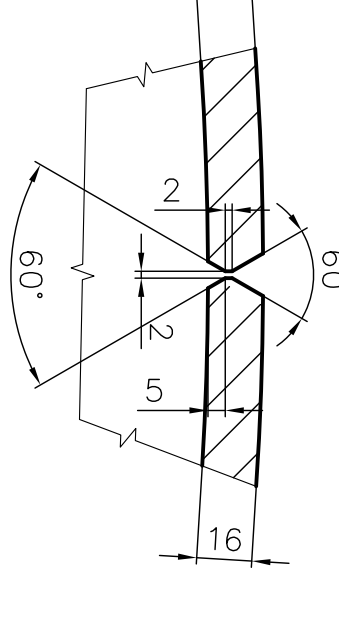
DETAIL A



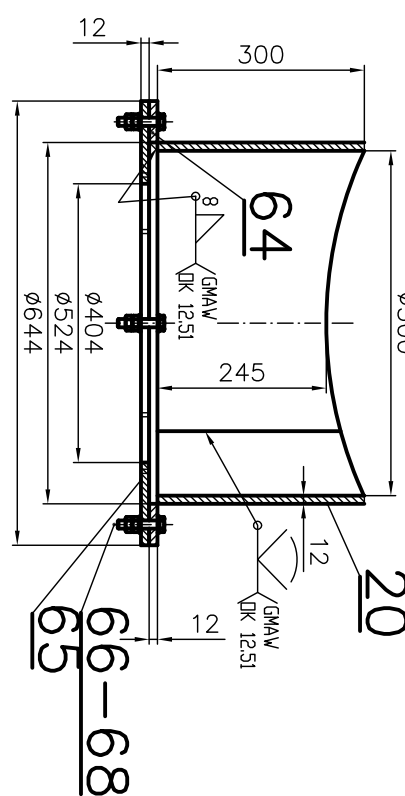
DETAIL B



DETAIL C ДЕТАЛЬ C



SUPPORT FOR DEMISTER ЗАКРЕПЛЕНИЕ ДЕМИСТЕРА



N7=IN3	1,996	1,99	1,497	0,200	0,295	0,299
N7A,B	2,994	2,994	2,245	0,449	0,584	0,674
N6A,B	1,996	1,996	1,497	0,200	0,295	0,299
N5	3,992	3,992	2,994	0,798	1,038	1,198
N4	6,792	6,792	5,094	2,038	2,649	3,056
N3	9,980	9,980	7,486	4,990	6,487	7,485
N2	1,999	1,999	1,497	0,200	0,295	0,299
NOZZLE	FA	Fø	FL	ML	Mø	MT
	KAM					
	POWLENE ZAIZHEN KROEL					
HRLO	ALLOWABLE LOADING OF NOZZLES					
штурел	позволенное давление штурел					

LF1,2	2	0,38						сервис	LFING LOG
EL	1	0,13						заведение	PRESSURE EARTHING LOG
N14	1	25	40	R13	DN 2635	250	0,3,4,9,1	магистраль	MAINTENANCE
N13	1	50	40	R13	DN 2635	250	0,0,3,11,07	стенной	WALL BRIDGE
N12	1	50	40	R13	DN 2635	250	0,0,3,11,07	водосток	WATER DRAIN
N11	1	50	40	R13	DN 2635	250	0,0,3,11,07	переходник	TRANSITION
N10	1	50	40	R13	DN 2635	250	0,0,3,11,07	инструмент	INSTRUMENT
N9A,B	2	50	40	R13	DN 2635	250	0,0,3,11,07	дренаж	DRAIN
N8A,B	2	50	40	R13	DN 2635	250	0,0,3,11,07	уровень	LEVEL
N7A,B	2	80	40	R13	DN 2635	250	0,0,3,11,07	уровень	LEVEL
N6A,B	2	50	40	ΔR13Δ	DN 2635	250	0,0,3,11,07	для	FOR
N5	1	100	40	R13	DN 2635	300	0,11,4,3,11,1	уровень	LEVEL
N4	1	150	40	R13	DN 2635	300	0,168,3,11	уровень	LEVEL
N3	1	250	40	R13	DN 2635	300	0,27,3,4,5,1	уровень	LEVEL
N2	1	50	40	R13	DN 2635	250	0,46,3,10,1	уровень	LEVEL
N1	1	600	40	R13	DN EN 1092-1	300	0,610,1,6	уровень	LEVEL
ITEM	NO	NO	NO	FACE	STANDARD	UNIT	0,1, 5, WALL THICK	сервис	SERVICE
OSMAK	PROT	EN	PA	TES	NORMA	MM	TRUCKA	уровень	LEVEL
ОБОЗН.	КОД.	ДВ.	УГОЛ	СТАНДАРТ	ДИНА	ГРУБА		НАЗНАЧЕНИЕ	

[illegible][illegible]