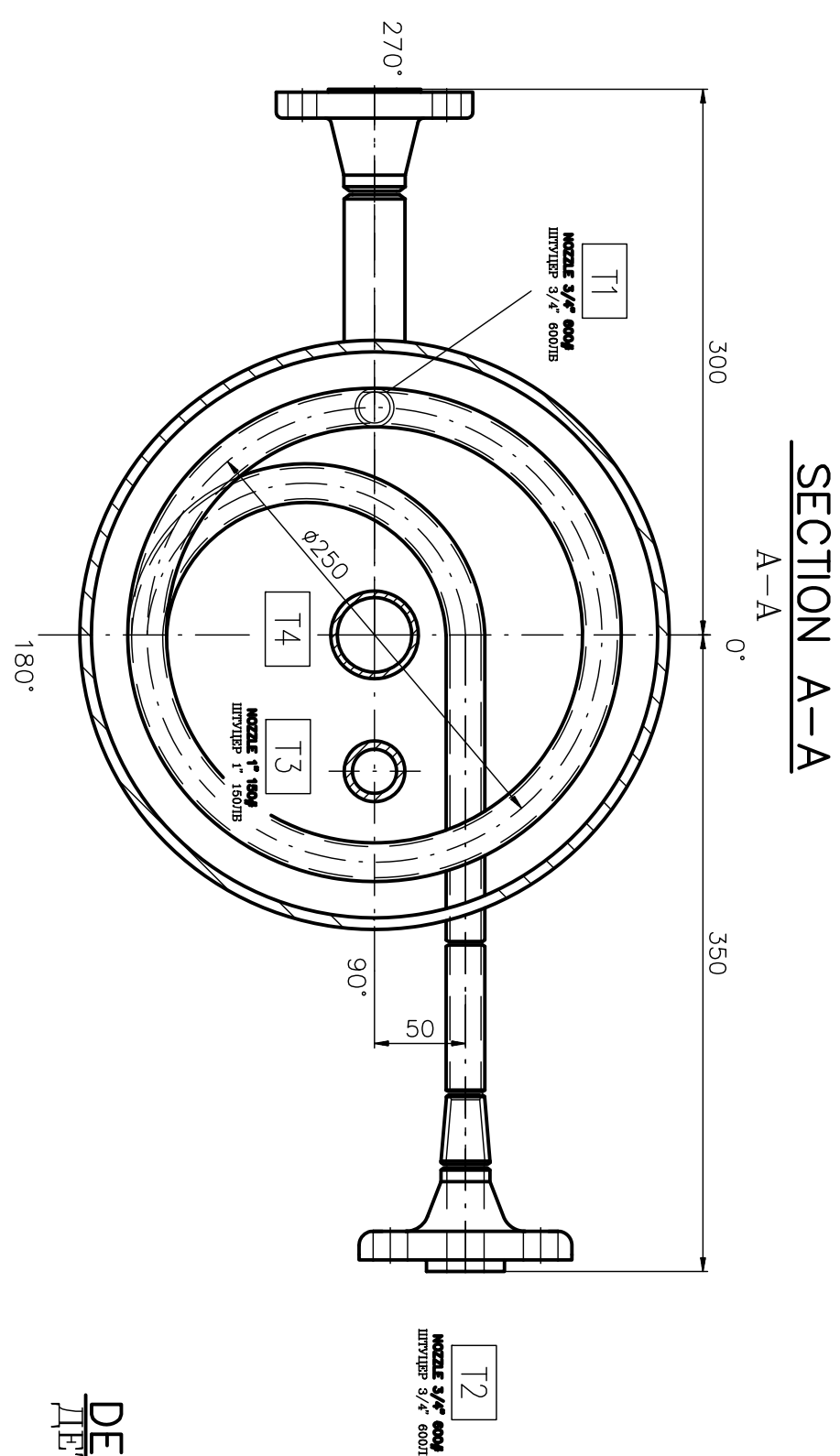
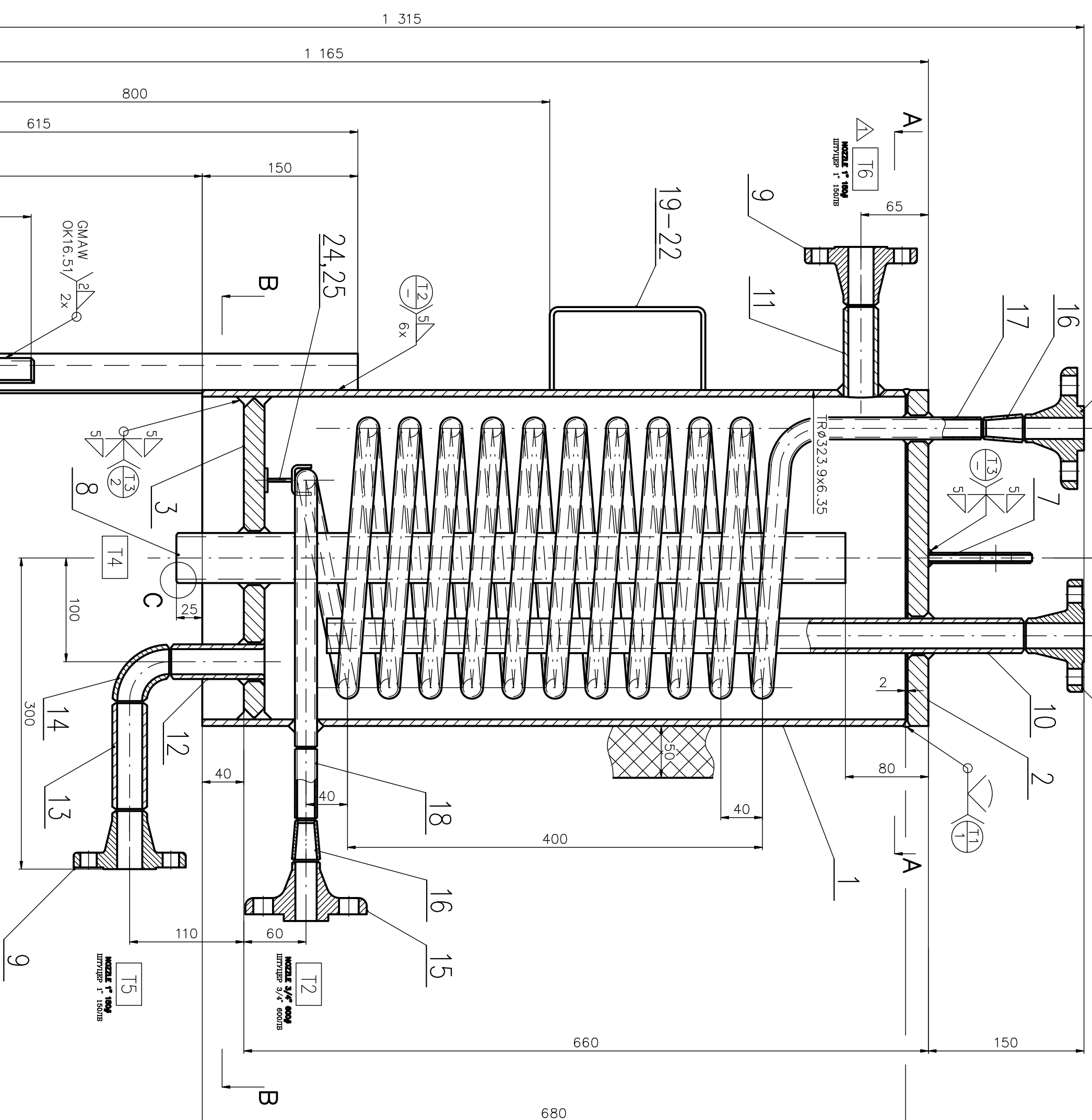


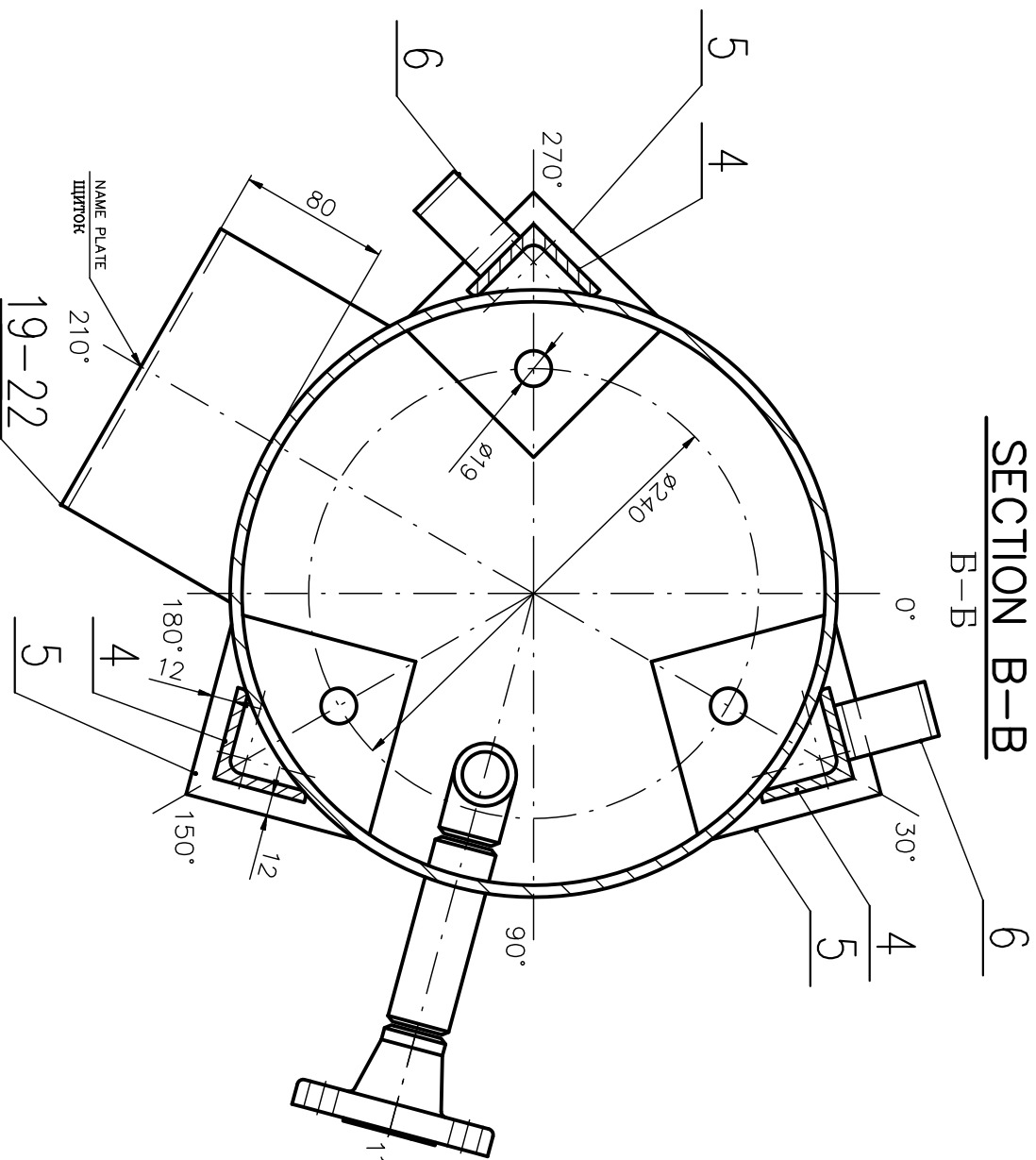


SECTION A-A

$$A - A$$


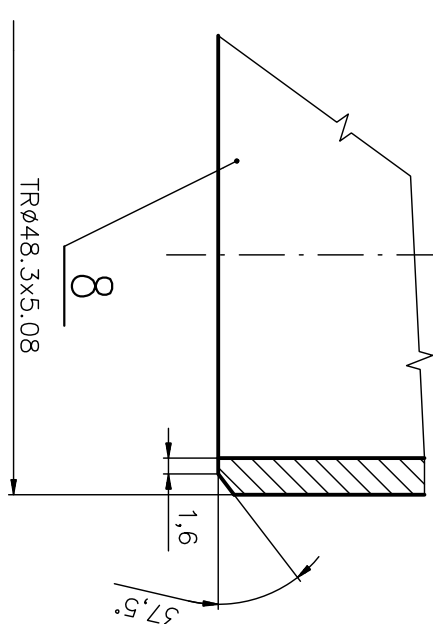
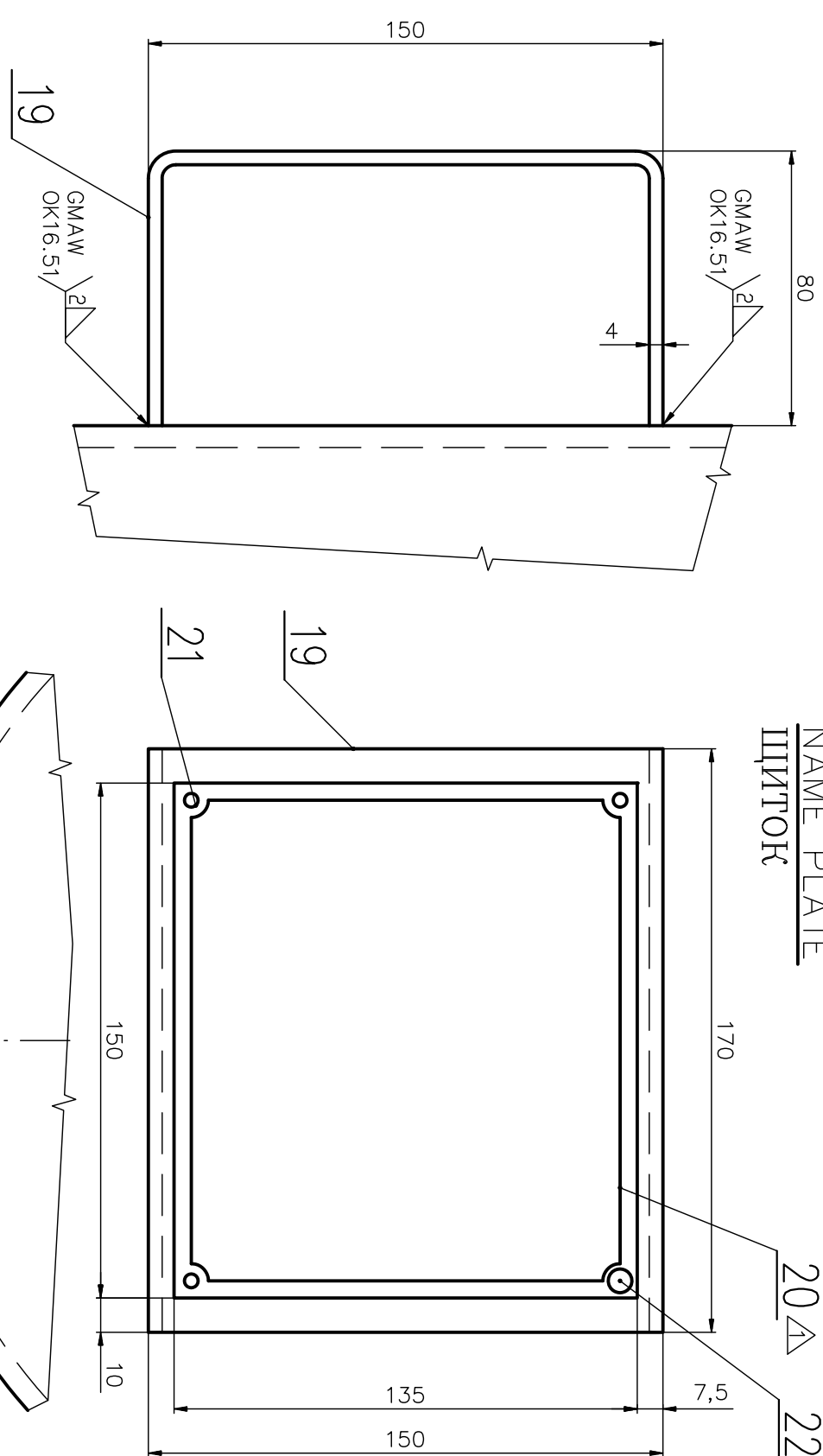
SECTION B-B

5



DETAIL C

DETAIL C

NAME PLATE
ЦИТОКNAME PLATE
ЦИТОК

NOTES:

- 1) FLANGE BOLTS SHALL STRADDLE THE MAIN NOZZLE AXES
- 2) FINISH SURFACE OF WELD EDGES: V
- 3) ENDS OF NOZZLE TUBES SHALL BE SHAPED ACC. TO INT. DIAMETER OF SHELL OR HEAD. INTERNAL EDGE SHALL BE FILLET R3

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1) ОТВЕРСТИЕ ДВА ВОЛТОВ НА ФЛАНЦАХ ПОМЕСТИТЬ МИМО ГЛАВНУЮ ОСЬ
- 2) ОБРАБОТКА СВЕРЛЫХ ПЛОСКОСТЕЙ: $\frac{2}{3}$
- 3) ТОРЦА ФОРМОВАТЬ ПО ВНЕШНЕМУ ДИАМЕТРУ КОРПУСА ИЛИ ДЛИННЕ И ВНЕШНЕМУ ГРАНИ СНАЧАЯ

	INSPECTION PLAN / ПЛАН ИНСПЕКЦИИ
X	WELDING KEY FORM / сварочный план
X	NDE PLAN / ЕСЛИ ЕСТЬ
X	DETAILS / ДЕТАЛИ
X	PART LIST / СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ
DRWG. No. / чертеж. №.	DRWG. NAME / НАЗВАНИЕ

REFERENCE DRAWINGS –
ПРИСОПОБЛЕННЫЕ ОПИРНЫЕ ДАННЫЕ

T6	1	1" 150#	R.F.	W.N.-ANSI B16.5	300	Ø33.4x4.55	VENT
T5	1	1" 150#	R.F.	W.N.-ANSI B16.5	300	Ø33.4x4.55	DRAIN
T4	1	1.5" 30#40	-	WITHOUT FLANGE	-	Ø48.3x5.08	COOLING WATER RETURN
T3	1	1" 150#	R.F.	W.N.-ANSI B16.5	150	Ø33.4x4.55	COOLING WATER SUPPLY
T2	1	3/4" 600#	R.F.	W.N.-ANSI B16.5	350	Ø26.7x2.11	SAMPLE OUTLET
T1	1	3/4" 600#	R.F.	W.N.-ANSI B16.5	150	Ø26.7x2.11	SAMPLE INLET
ITEM	W. REQ	NPS	CLASS	FACE	DEPTH	DR. x WALL THICK.	SERVICE
ОЗНАЧЕНИЕ	ПОДЪЁМ	ДН	ПН	ПТС. ПЛО.	НОРМА	ШИРИНА	УРЕЖЕНИЕ
ОБОЗН.	КОТ.	ДН	ПН	УГОЛОК ПОДЪЁМ	СТАНДАРТ	ГЛУБИНА	НАЗНАЧЕНИЕ

HYDROSTATIC TEST – TLAKOVÁ ZKOUŠKA		
ŘÍDÍCÍ PLYNČEKOVÉ NÁPLNĚNÍ		
NÁPLŇOVAT	NAPOUŠTĚNÍ	T1, T6
ODVOD VZDUŠKY	ODVZDUŠNĚNÍ	T1, T6
VYPLŮŠTĚNÍ	DRAIN	T2, T5

HYDROSTATIC TEST – TLAKOVÁ ZKOUŠKA

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПИТАНИЕ

[illegible]

ЖАКОКРАСОЧНАЯ СИСТЕМА	ЖЕРОВЪ СИСТЕМЪ
-----------------------	----------------

TECHNICAL SPECIFICATION – ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

[illegible][illegible]